

Si buscas un papel de larga duración, que no se necesite laminar, que sea irrompible, libre de PVC, resistente al agua, que no se deforme y compatible con una gama muy amplia de impresión !

Prueba nuestro Papel Sintético **Sintepap!**

Aspectos Sustentables



Reciclable



Libre
de PVC



Irrompible a
mano



Resistente
al agua



No requiere
laminación



Dimensionalmente
estable



Doblable



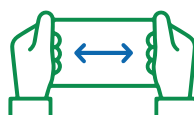
Larga duración



Soporta un
rango de
temperatura



Diseñado
para exteriores
e interiores



Resistente



Estampable
en caliente

Sintepap es compatible con las siguientes tecnologías de impresión:

Offset | Láser (tónér en seco) | HP Indigo | Flexografía | Serigrafía | Gran Formato | Transferencia Térmica

Sintepap HR BTC está diseñado para máquinas láser de tónér en seco como Xerox, Ricoh, Konica Minolta, Canon y Fujifilm



Impresión Comercial



- Menús de Restaurante/Eventos
- Pósters
- Trípticos
- Catálogos
- Mapas
- Folletos
- Manuales
- Tarjetas de Presentación
- Colgantes para puerta de hotel
- Documentos importantes
- Pulseras irrompibles para eventos

- Photobook
- Invitaciones para bodas
- Planos de construcción
- Guías de viaje
- Tarjetas resistentes al agua
- Placas temporales de automóvil
- Calendarios
- Portavasos
- Mantelerías individuales
- Tarjetas de Juego ·Códigos QR

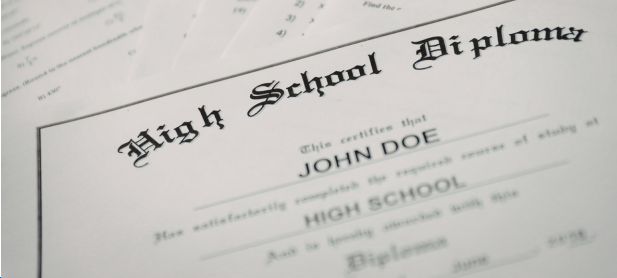
Etiquetas

- Etiquetas comerciales
- Etiquetas para ropa
- Identificadores de maleta en aeropuertos
- Etiquetas resistentes al agua
- Etiquetas irrompibles
- Etiquetas para productos agrícolas
- Etiquetas de productos químicos
- Etiquetas de advertencia en electrodomésticos

- Etiquetas FDA para contacto directo con alimentos
- Etiquetas de uso rudo
- Etiquetas para productos industriales
- Etiquetas de seguridad
- Etiquetas de productos farmacéuticos
- Etiquetas de seguimiento y localización



Educación y Editorial



- Certificados
- Diplomas
- Manuales Técnicos
- Material Educativo resistente al agua
- Folletos educativos
- Libros de religión
- Libros infantiles
- Revistas de alta calidad

- Catálogos de arte
- Material promocional para eventos culturales
- Folletos de galerías de arte
- Separadores
- Cubiertas de libros de edición especial

Retail y Empaque

- Portaprecios
- Pósters
- Cajas de regalo
- Roll-Ups
- Gráficos backlit

- Gráficos POP
- Colgantes publicitarios
- Etiquetas de estante
- Banderas



Deportes y uso en Exterior



- Dorsal de carreras
- Boletos
- Publicidad en vehículos en Transporte Público
- Etiquetas para invernadero
- Exhibidores en paraderos de bus
- Pantallas retroiluminadas
- Etiquetas para horticultura
- Señalización en general
- Etiquetas para productos de camping

- Etiquetas para productos de deportes acuáticos
- Etiquetas para productos de pesca
- Pulseras para eventos
- Exhibidores para fachadas de tiendas
- Etiquetas de identificación de ganado
- Etiquetas para árboles
- Pósters para exteriores
- Exhibidores en general

Identificación y Credenciales

- Tarjetas de identificación
- Galerías para eventos
- Tarjetas de visita
- Certificados de nacimiento
- Tarjetas de membresía

- Tarjeta de seguridad
- Tarjeta de salud y seguro
- Licencia de conducir
- Tarjetas de ID de votante
- Documentos legales



Producto	Grado	Descripción de Grado	Formato	Grososres de Material						Máx. ancho hoja	Máx. ancho rollo		
Sintepap	NC	Sin recubrimiento	Pliego y rollo	Micrones	95	120	150	175	195	1750 mm	1750 mm		
				GSM	69	88	106	127	14'				
				Pt	4	5	6	7	8				
				Micrones	215	275	330	375	430				
				GSM	155	202	231	266	305				
				Pt	8	11	13	15	17				
Sintepap	TC	Con recubrimiento en una cara	Rollo	Micrones	95	120	150	170	190	210	N/A	1550 mm	
				GSM	72	98	109	123	136	146			
				Pt	4	5	6	7	7	8			
Sintepap	BTC	Con recubrimiento en ambas caras	Pliego y rollo	Micrones	95	125	150	175	200	1550 mm	1550 mm		
				GSM	83	95	109	132	146				
				Pt	4	5	6	7	8				
				Micrones	205	250	275	305	330				
				GSM	153	183	197	211	234				
				Pt	8	10	11	12	13				
				Micrones	356	380	406	435	510				
				GSM	243	262	287	299	345				
				Pt	14	15	16	17	20				
Sintepap	FLEXI 	Con recubrimiento en ambas caras ultra-resistente	Rollo	Micrones	125	150	200	250	N/A	1550 mm			
				GSM	126	146	227	325					
				Pt	5	6	8	10					
Sintepap	HR BTC	Con recubrimiento en ambas caras para altas temperaturas de impresión - color natural	Pliego y rollo	Micrones	125	150	200	280	305	335	360	1550 mm	1550 mm
				GSM	130	164	227	325	371	397	423		
				Pt	5	6	8	11	12	13	14		
Sintepap	HR BTC MW	Con recubrimiento en ambas caras para altas temperaturas de impresión - más blanco	Pliego y rollo	Micrones	150	175	200	230	280	1550 mm	1550 mm		
				GSM	164	201	227	251	280				
				Pt	6	7	8	9	11				

Tabla de compatibilidades

Compatibilidad de Impresión		Sintepap NC	Sintepap TC	Sintepap BTC	Sintepap FLEXI	Sintepap HR BTC	Sintepap HR BTC (MW)
Offset Convencional		Sí, (se recomienda utilizar tintas de secado rápido para mejores resultados)	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Offset UV		No*	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Serigrafía		Sí	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Flexografía (tintas UV)		No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Flexografía (tintas base agua)		No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Transferencia Térmica Cintas		No*	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Térmicas Compatibles							
Cinta de Resina	Cinta de Cera						
Ricoh B110CR	Ricoh B110A]						
Armor AXR 7+	Armor AXR FH 7+						
Mastercorp TTR 2400							
La impresión es compatible incluso con marcas locales (cintas de resina y cera-resina). Se recomienda verificar la combinación adecuada de velocidad y energía al imprimir con diferentes cintas (cintas de cera-resina/resina) para obtener resultados óptimos.							
Tipografía		No	Sí	Sí	No	Sí	Sí
HP Indigo 3000, 5000, 6000, 7000, 10000, 12000, 15000 y 25000		No	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Inyección de tinta a base de agua y solventes		No	No	No	No	No	No
UV - Gran Formato		No	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Látex - Gran Formato		No	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Láser (tónér en seco). Impresoras Xerox, Canon, Ricoh, Konica Minolta, Fuji Im, Kodak		No	No	No	No	Sí	Sí

No*: Es imprimible, pero el impresor debe realizar pruebas de impresión y asegurarse que el material imprime bien en sus procesos.

Recomendaciones de conversión

1.Corte controquel

Antes de proceder con el corte con troquel, se deben tener en cuenta los siguientes puntos:

- Las cuchillas a utilizar deben estar lo su cientemente a ladas y libres de desgaste
- Evite ángulos rectos y esquinas a ladas, ya que pueden causar desgarros
- Los cortes en ángulo recto deben realizarse con un agujero de radio de 1/16 de pulgada
- Use una cuchilla de doble bisel

2. Perforación

Es posible realizar perforaciones en Sintepap, pero para obtener los mejores resultados se recomienda usar agujeros redondos en lugar de cuadrados, ya que estos pueden causar desgarros.

3. Perforado

Se recomienda usar un amarre (unión entre dos cortes) de ≤ 0.5 mm y la porción cortada debe ser ≥ 2.0 mm para evitar cualquier desviación. Se debe aplicar una presión óptima sobre el troquel para un corte sin problemas.

4. Estampado en caliente

Sintepap es adecuado para el estampado en caliente.

5. Plegado

Aunque es posible realizar plegado en Sintepap, se recomienda realizar marcado para obtener mejores resultados. Para lograr planitud después del plegado, se recomienda mantener el Sintepap bajo presión durante al menos 30 minutos.

6. Compatibilidad con adhesivos y laminación

Se recomienda usar adhesivo de fusión en caliente u otro adhesivo de alta adherencia adecuado para la unión en Sintepap. Es adecuado para el proceso de laminación térmica.

7. Guillotinado

Al realizar el guillotinado en Sintepap, asegúrese de que las cuchillas estén a ladas y limpias.